

24 Ottobre 2019

SEA Vision a Cphi/PMEC Francoforte 2019

Il nuovissimo Sistema di ispezione chimica delle compresse capace di rilevare anche il loro principio attivo in anteprima per il mercato europeo, una rivoluzionaria suite per aiutare le industrie farmaceutiche a trasformare la propria produzione portandola nel mondo 4.0, un Sistema di assistenza clienti da remoto: sono questi i punti cardine dell'offerta che SEA Vision proporrà ai propri clienti e visitatori alla fiera P-MEC/CPHI, in scena a Francoforte dal 5 al 7 novembre prossimi.

PAVIA - P-MEC/CPHI, una manifestazione in forte crescita che raduna espositori ed esperti del mondo della manifattura farmaceutica e dal forte carattere internazionale, che rappresenta dunque il contesto ideale dove presentare gli ultimi sviluppi e soluzioni SEA Vision, anche in ambito ricerca e sviluppo.

Vediamo più nel dettaglio le soluzioni che il Gruppo SEA Vision esporrà presso il proprio HALL 11.0, Stand D60.

HARLENIR

In fiera sarà possibile vedere il funzionamento di HarleNIR, un sistema di visione integrato capace di effettuare tramite telecamera iperspettrale analisi qualitative sui prodotti solidi, scartando direttamente in linea quelli difettosi in tempo reale. HarleNir nasce per scongiurare i rischi di frammischiamento e identificare una compressa all'apparenza identica a tutte le altre per forma e colore ma con una composizione chimica diversa o con una concentrazione errata del principio attivo. Di norma nel mondo farmaceutico i test di uniformità del principio attivo necessari per ottenere

il via libera al rilascio del lotto vengono effettuati con analisi a campione fuori linea utilizzando attrezzature da laboratorio. In alternativa a questa metodologia, SEA Vision ha sviluppato ora un sistema che viene installato direttamente sulla linea di produzione.

Il risultato? Un controllo non distruttivo sul 100% della produzione, tempi di rilascio lotto abbreviati, ed azzeramento del rischio di avere un prodotto non di qualità. HarleNIR è un sistema di visione qualitativo e quantitativo rivoluzionario che combina **controlli di visione standard con un sistema iperspettrale che lavora nella banda spettrale del vicino infrarosso (Near Infra Red)**, utilizzato per eseguire l'analisi della composizione chimica di prodotti solidi orali come capsule, confetti, compresse, sia stampate che ricoperte, piatte o con lavorazioni rilievo.

Il sistema HarleNIR si inserisce tra i cosiddetti **PAT Tools**, ovvero gruppi di controllo non distruttivi, utilizzati per garantire efficienza delle linee di produzione e qualità del prodotto farmaceutico. Si tratta di una tecnologia che permette di eseguire l'analisi del prodotto finito direttamente nella linea di produzione, evitando il campionamento e, pertanto, **verificando il 100% della produzione**.

Il sistema HarleNir è integrabile in macchine blisteratrici o contatrici grazie ad una serie di algoritmi proprietari avanzati, che generano un pacchetto di dati che vanno trasmessi alla macchina su cui viene installato. Per garantire la corretta trasmissione dei dati, si utilizza il protocollo di comunicazione **D-Bus Ethernet**, per trasmettere alla macchina risultati molto complessi in tempi rapidissimi, al di **sotto al millisecondo**. Questa attenzione all'integrazione tra sistema e macchina di confezionamento rappresenta un punto di forza di SEA Vision, noto non solo come sviluppatore di software avanzati ed efficienti, ma anche per la sua capacità riconosciuta di saper integrare tali sistemi a bordo macchina.

YUDOO

YUDOO, la nuova **software suite** a marchio SEA Vision progettata per il settore farmaceutico, nata per ridisegnare il concetto di gestione della linea, incorporando ulteriori applicazioni 4.0. Yudoo è infatti un ambiente unificato per l'analisi della **Business Intelligence** che comprende anche numerosi moduli aggiuntivi: sistemi di controllo centralizzati, KPI su dati storici, storicizzazione dei dati, OEE Tools, dashboard in tempo reale, funzioni Track & Trace integrate, manutenzione predittiva e molto altro.

UBIQUITY

SEA Vision ha scelto il software Ubiquity, la soluzione definitiva per un ambiente di lavoro connesso e sicuro. In caso di richiesta dell'operatore, Ubiquity consente al team di assistenza SEA Vision di accedere direttamente agli HMI di qualsiasi sistema di visione installato sulle linee di confezionamento per offrire agli operatori un tempestivo supporto da remoto. Il software è integrato nei sistemi SEA Vision di nuova generazione ed è applicabile anche a quelli meno recenti.

L'appuntamento è a Francoforte sul Meno, in Germania, dal 5 al 7 Novembre 2019, HALL 11.0, Stand D60.

SEA VISION

SEA Vision è da oltre 20 anni fornitore leader di sistemi di visione per il settore farmaceutico e fonda il suo successo sull'eccellenza qualitativa delle proprie soluzioni tecnologiche. Ad oggi SEA Vision ha installato nel mondo oltre 1000 sistemi completi di Track and Trace e oltre 5000 sistemi di visione. La consolidata expertise in progetti innovativi e il costante impegno in ricerca e sviluppo consentono all'azienda di offrire ai propri clienti le migliori soluzioni tecnologiche per progetti innovativi ad elevata

complessità. Grazie a un network di sedi tecnico-commerciali distribuite in tutti i principali mercati a livello mondiale, SEA Vision assicura ai propri clienti servizi di training customer-tailored e assistenza tecnica on-site.

Per ulteriori informazioni visita: www.seavision-group.com